

Все для коробок!

Прямоугольные коробки!

Без замятий!

Прямоугольные коробки – ключ к успешной вторичной упаковке. Формовщики коробов Lantech – ключ к квадратным коробкам.



На фото представлена версия с клеевой лентой
Доступна версия с горячим клеем

Почему ровные коробки имеют значение

Прямоугольная коробка, ровно сформированная, лучше штабелируются, лучше защищают продукцию. Они обеспечивают структурную целостность для обеспечения производительности, которую проектировал их разработчик.

Факт: коробки теряют 30% прочности при укладке, если их стороны не выровнены.

Существуют препятствия для формирования ровных коробок. Тонкая гофра, изменение температуры и влажности, и изменение заготовок коробок, могут быть причиной неровных коробок или привести к замятию в формовщике.



Формовщики коробов Lantech преодолевают эти препятствия благодаря 100% контролю за коробками во время всего процесса формирования, гарантируя качество коробки, как она была разработана, и чтобы коробки формировались с максимально эффективно.

Как формовщик Lantech формирует ровные коробки

С момента, когда заготовка коробки оказывается в магазине и до того, когда она выходит ровно сформированной и заклеенным дном, заготовка находится под полным контролем.



90° углы со всех
четырёх сторон!

Уникальный захват вынимает заготовки из магазина и ровно раскрывает её. Клапаны закрываются до того, как коробка начнет перемещаться, делая её прочной и закрывая клапаны в её «прямоугольности». Толкатель, размещенный параллельно задней стенке короба, продвигает его в подпружиненные приводные ремни, которые компенсируют колебания ширины, и перемещают его через заклеивающее устройство.

Точность + Контроль = Ровные коробки!



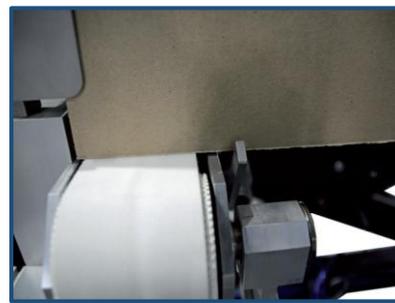
Эргономичная загрузка заготовок

Легко загружать магазин. Загрузка заготовок без остановки машины. Простая и быстрая настройка магазина.



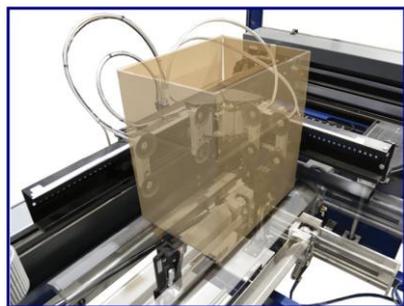
Контроль продвижения заготовок

Приводные ремни с точностью управляют скоростью продвижения заготовок. Фиксаторы гарантируют правильное расположения заготовок.



Разделитель заготовок

Специальный разделитель, отпускает только крайнюю заготовку в захватывающую головку и удерживает следующую заготовку.



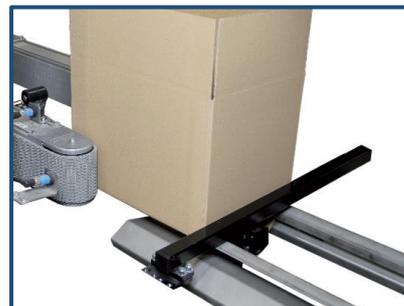
Раскрытие ровных коробов

Восемь присосок с разряженным воздухом удерживают заготовку в правильном положении после магазина. Обе стороны надежно зафиксированы.



Фиксированное закрывание клапанов

Когда коробка уже ровная. Она остается ровной благодаря закрыванию нижних клапанов, пока она была неподвижная. Это делает коробку жесткой и ровными углами.



Перемещение ровной коробки

Толкатель, параллельный задней стенке, проталкивает коробку в заклеивающий узел, где подпружиненные ремни, автоматически подстраиваются к разной ширине.

Спецификация

Параметр	C-300 скотч	C-400 скотч
Скорость	10 коробок в минуту	8 коробок в минуту
Мин. размеры коробов	Д.200 x Ш.150 x В.150 мм	Д.200 x Ш.150 x В.250 мм
Макс. размеры коробов	Д.500 x Ш.350 x В.600 мм	Д.620 x Ш.450 x В.650 мм
Тип коробки	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201	RSC, HSC, FEFCO 0200/0201
Тип гофры	В, С	В, С
Кол-во слоев картона	Трех слойный	Трех слойный
Стандартная заклеивающая группа	Lantech [®] TH-серия	Lantech [®] TH-серия
Размеры машины	Д.2140 x Ш.2235 x В.1600 мм	Д.2310 x Ш.2375 x В.1600 мм
Вес машины	± 525 кг	± 575 кг
Эл. Подключение	3Ф-3-Н-400В-50Гц	3Ф-3-Н-400В-50Гц
Сжатый воздух	6 бар	6 бар

